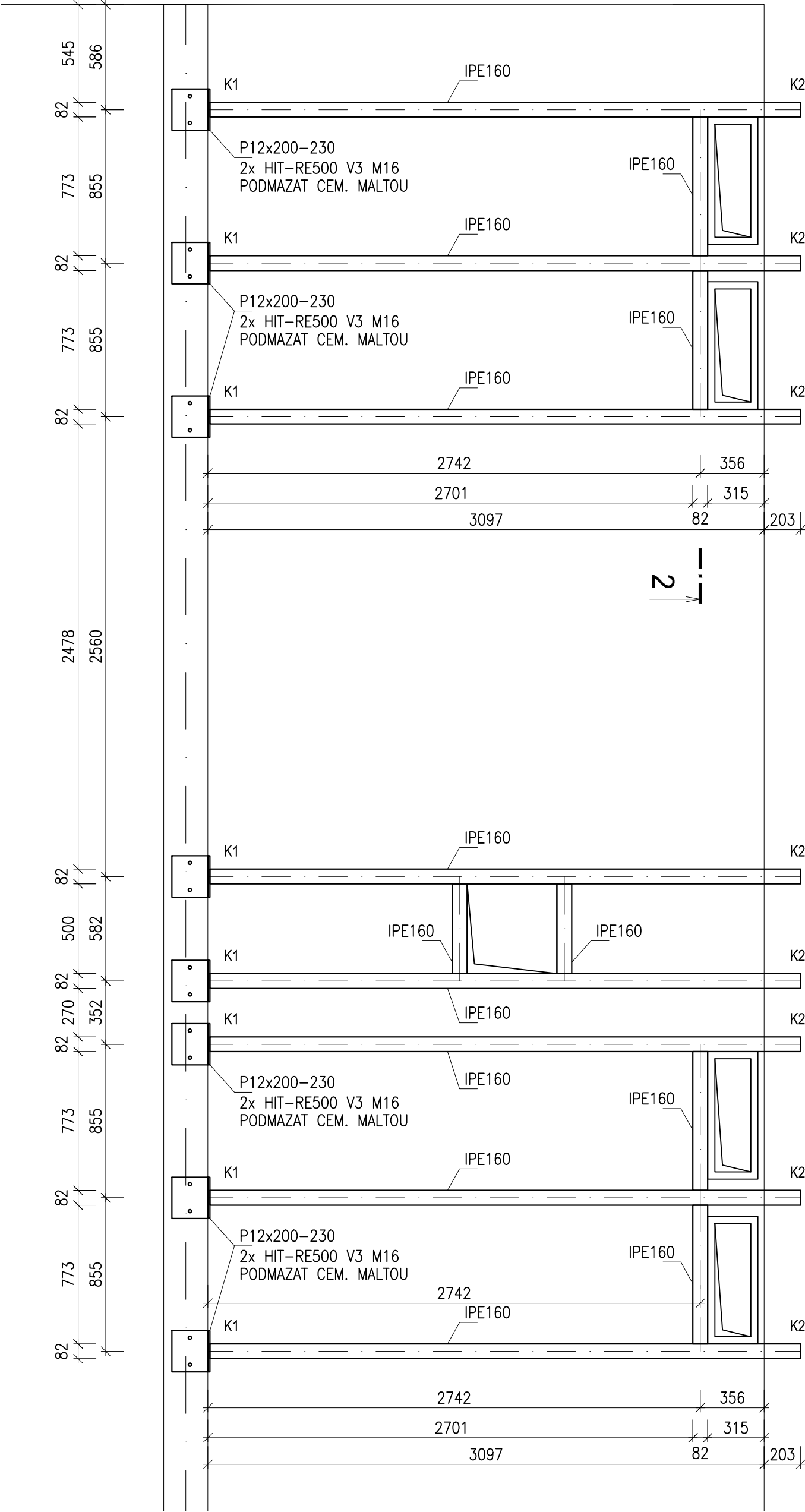
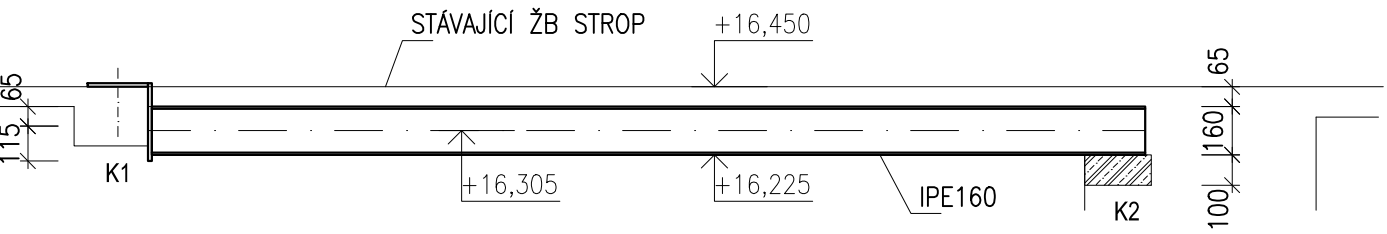


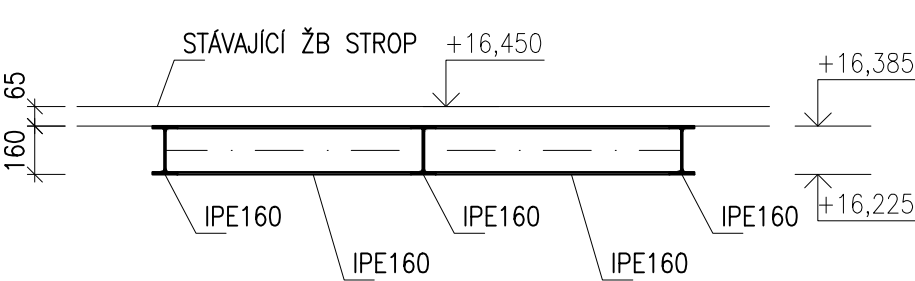
NOVÉ OTVORY VE STŘEŠE  
PŮDORYS M 1:25



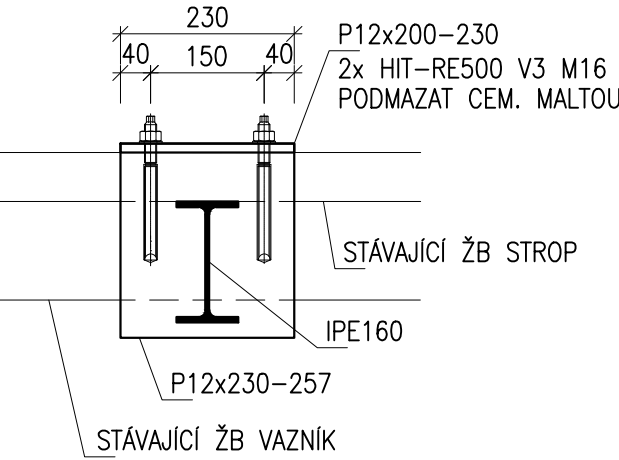
ŘEZ 1 M 1:25



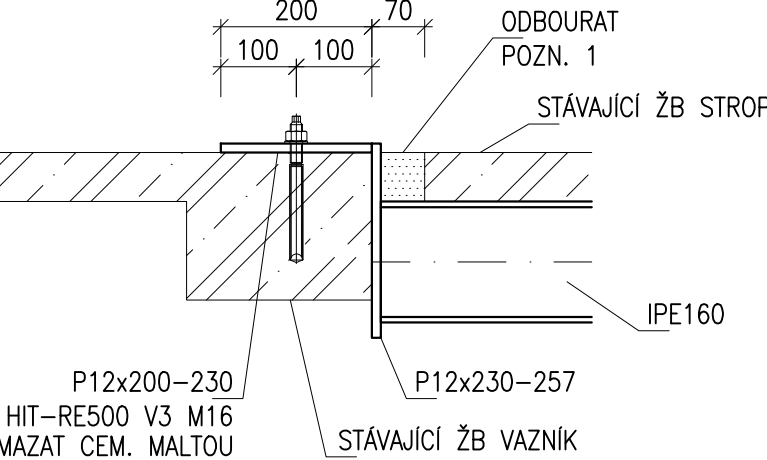
ŘEZ 2 M 1:25



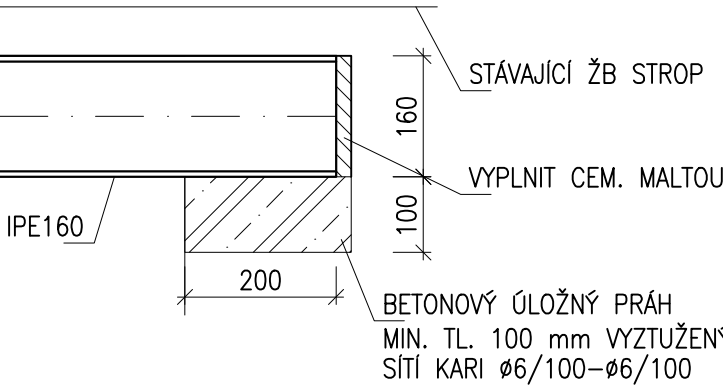
DETAIL KOTVENÍ K1  
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



DETAIL KOTVENÍ K1  
PODÉLNÝ ŘEZ M 1:10



DETAIL KOTVENÍ K2  
PODÉLNÝ ŘEZ M 1:10



VÝPIS OCELI

KS	NÁZEV	JEDNOTKOVÁ DÉLKA mm	CELKOVÁ DÉLKA m (m²)	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST kg/m (m²)	JEDNOTKOVÁ PLOCHA m²/m	CELKOVÁ HMOTNOST kg	NÁTĚROVÁ PLOCHA m²	OZNAČENÍ MATERIÁLU
Výkaz oceli								
8	IPE160	3300	26,40	15,80	0,62	417,1	16,45	S 235
4	IPE160	855	3,42	15,80	0,62	54,0	2,13	S 235
2	IPE160	585	1,17	15,80	0,62	18,5	0,73	S 235
8	P 12 - 230	257	2,06	22,08	0,48	45,4	1,00	S 235
8	P 12 - 200	230	1,84	19,20	0,42	35,3	0,78	S 235
16	CHEM. KOTVA HIT-RE500 V3 M16							
				Celkem:		570,4	21,08	
Rekapitulace materiálu:								
Výkaz oceli						570,4kg	21,08 m²	
Celkem:						570,4kg	21,08 m²	
Drobný a spojovací materiál: 10,0%						57,0kg	2,11 m²	
Celkem hmotnost (náterová plocha) OK:						627,4kg	23,19 m²	
Celkem hmotnost (náterová plocha) OK 2x:						1254,8kg	46,38 m²	

OCEL ŘADY S235  
VÝROBNÍ SKUPINA OK "EXC2" DLE ČSN EN 1090  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: - OTRYSKAT NA STUPEŇ SA 2,5  
- NÁTĚROVÝ SYSTÉM DLE STUPNĚ KOROZNÍ AGRESIVITY  
PROSTŘEDÍ C2 (NÍZKÁ)

POZNÁMKY:

- CELÁ OK ZAJIŠTĚNÍ JE SVAŘOVANÁ, MONTÁŽNÍ PŘÍPOJE JSOU SVAŘOVANÉ, SVARY NAVRHNOUT NA PLNOU ÚNOSNOST PŘIPOJOVANÝCH PRVKŮ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET
- JAKÉKOLIV ODCHYLKY OD TOHOTO PROJEKTU JE TŘEBA KONZULTOVAT SE STATIKEM
- PŘED VÝROBOU OK JE NUTNÉ DÉLKY PRVKŮ PŘIZPŮSOBIT DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ
- OCELOVÁ KONSTRUKCE NENÍ DIMENZOVÁNA NA ÚČINKY POŽÁRU
- OCELOVÉ KONSTRUKCE NA STYKU SE STÁVAJÍCÍMI ŽB KONSTRUKCEMI PODMAZAT CEMENTOVOU MALTOU, PŘÍPADNĚ NEROVNOSTI VYROVNAT POMOCÍ KLÍNŮ NAPŘ. Z TVRZENÉHO PLASTU. VYROVNÁNÍ PROVÉST TAK, ABY CELÁ OK BYLA ŘÁDNĚ VYKLÍNOVÁNA VŮČI STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCI, ULOŽENA CELOPLOŠNĚ A VŠECHNY MEZERY ZATEMOVÁNY CEMENTOVOU MALTOU
- KONSTRUKCE JE NA JEDNÉ STRANĚ KOTVENA PŘES PATNÍ PLECH POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV, NA DRUHÉ STRANĚ ULOŽENA DO KAPSY VE STÁVAJÍCÍM NOSNÉM ZDIVU. PŘI KOTVENÍ CHEM. KOTVAMI NESMÍ BYT ŽÁDNÝM ZPŮSOBEM NARUŠENA STÁVAJÍCÍ VÝZTUŽ!
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI
- POZN. 1: PŘI REALIZACI KOTVENÍ STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCI ODBOURAT NA ŠÍŘKU 70 mm. PŘI BOURÁNÍ POSTUPOVAT TAK, ABY NEBYLA PŘERUŠENA OKOLNÍ STÁVAJÍCÍ VÝZTUŽ. VÝZTUŽ V MÍSTĚ NOVÉHO KOTVENÍ BUDE PŘERUŠENA A NÁSLEDNĚ ZPĚTNĚ PŘÍVAŘENA K OCELOVÉMU KOTVENÍ

Revize	Datum	Jméno	Podpis	Popis revize

Generální projektant:		<b>P</b>		<b>A</b>	<b>K</b>	<b>PROJEKČNÍ ARCHITECTONICKÁ KANCELÁŘ SPOL. S R.O.</b>		<b>ING. ARCH. V. STEJNHAUSEROVÁ GOSKOVÁ 71 602 00 BRNO</b>		<b>PAKOSKY.CZ WWW.ARCH.CZ T +420 541 842 236 F +420 541 217 581</b>	
Hl. inženýr projektu	Ing. Hana Svobodová		<i>Podle</i>				Projektant profese				
Zodp. projektant	Ing. Ladislav Huryta										
Vypracoval	Ing. Vlastimil Konečný										
Investor	MU, Žerotínovo náměstí 617/9, 601 77 Brno										
Stavba	Rekonstrukce poslucháren PrF v budově Právnické fakulty, Veveří 70, Brno										
Část	D.1.2 Stavebně konstrukční řešení										
Název výkresu	Nové otvory ve střeše										
							Stupeň		DVD		
							Datum		02/2019		
							Formát		3x A4		
							Zak. č.		3319		
							Měřítko		1:50, 1:10		
							Č. výkresu		Revize		
							109		00		